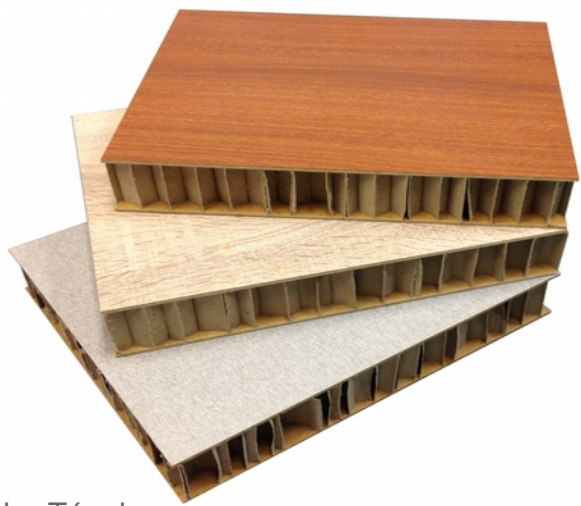


Sistema de divisiones livianas modulares

Que es Hexapanel ?

Hexapanel es un panel liviano concebido para ser empleado en el desarrollo de proyectos constructivos de divisiones interiores para oficinas, aulas, consultorios, comercios, centros de llamadas, etc.

Básicamente es un sandwich compuesto externamente por dos láminas con revestimiento melamínico de alta resistencia a la abrasión y un núcleo de cartón multicelular hexagonal (diseño con forma de panal de abeja). Hexapanel ofrece ligereza y manejabilidad junto a una resistencia y estabilidad mecánica extraordinarias. Hexapanel optimiza la relación de costo-rendimiento gracias a su bajo peso estructural, gran velocidad de instalación y su posibilidad de reconfiguración. Está disponible para el constructor en forma de paneles con dimensiones de 1220 x 2440mm y 1045 x 2440mm, por 50mm de espesor y en una amplia variedad de colores.



Hexapanel posee un alma de cartón kraft con forma de celdas hexagonales, cada una con dimensión de 20mm de lado. Estas celdas son mucho más pequeñas que las encontradas en productos similares lo que le confiere al panel una serie de ventajas como:

- Producto mucho más rígido y fuerte que otros productos equivalentes.
- Alto aislamiento acústico.
- Celdas de menor dimensión aumentan el área de contacto de los adhesivos.
- Núcleo de celdas no ventiladas, que encapsulan el aire en secciones cerradas y retarda la flamabilidad de los materiales.
- Celdas selladas que imposibilitan la penetración de insectos.

Ficha Técnica:

Dimensiones:	1220 x 2440 mm y 1045 x 2440 mm
Espesor:	50.2mm +/- 0.2mm
Peso:	7.0 Kgr/m ²
Núcleo:	Alma alveolar hexagonal de cartón kraft con celdas de 20mm de lado
Tableros:	MDF con revestimiento melamínico texturado clasificado E1
Resistencia:	1000 Kgr/m ² como máximo
Colores	Siete colores en colección básica y más de cien colores en la colección extendida bajo pedido especial



Hexapanel® es un producto de Amoblamientos Fantini S.A.

www.fantini.cr

www.hexapanel.cr

Dirección:
300 mtrs sur de Valle Dorado, Santa Fe
Ciudad Quesada, San Carlos, COSTA RICA
Tel (506) 2460-4201
email: info@fantini.cr